

AirMex

Industriesauger AirMex OS-200



**Für Flüssigkeiten (Öle, Kühlschmierstoffe, Emulsionen)
und Feststoffe (Späne, Metallteile)
- 100% Made in EU**

Highlights des OS-200 Industriesaugers



Highlights des AirMEX OS-200

- 400V Öl- und Spänesauger
- Antrieb über leistungsstarken Siemens-Seitenkanalverdichter
- Gemeinsames Aufsaugen von Flüssigkeiten und Feststoffen (100 Liter in 26 Sekunden)
- Wirksame Trennung der festen und flüssigen Bestandteile im Industriesauger
- Sammelvolumen: 100 Liter Öl / Flüssigkeiten bzw. 50 Liter Späne / Feststoffe
- Inklusive Spänesieb und Füllstandskontrolle
- Inklusive Reverse-Flow-System zum Ablass der gereinigten Flüssigkeit über 3m Schlauch (100 Liter in 92 Sekunden)
- Industriequalität - 100% Made in EU

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMEX GmbH | Äußere Oberaust. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Highlights des OS-200 Industriesaugers

Highlights des AirMex OS-200

Der Industriesauger OS-200 wurde speziell entwickelt, um Flüssigkeiten (z. B. Öle, Emulsionen, Kühlschmierstoffe), die mit Feststoffen (z. B. Späne, Metallteile) versetzt sind, abzusaugen und zu filtern. Ein leistungsstarker 400V Siemens-Seitenkanalverdichter sorgt für hohen Ansaugdruck an der Öffnung. Dabei kann der OS-200 bis zu 100 Liter Flüssigkeit-Feststoff-Gemisch in 26 Sekunden aufsaugen. Der 100 Liter Sammelbehälter ist mit einem fein perforierten 50 Liter Spänekorb aus Karbonstahl und einem Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150 μ ausgestattet. Diese technische Filterkombination sorgt für eine zuverlässige Trennung von Flüssigkeiten und Feststoffen. Ein Schwimmer schützt durch Verschluss der Luftzuführung vor Überlauf und unterbricht gegebenenfalls den Absaugprozess. Eine optische Füllstandskontrolle am Sammelbehälter erlaubt die zusätzliche Überwachung des Füllstandes.



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

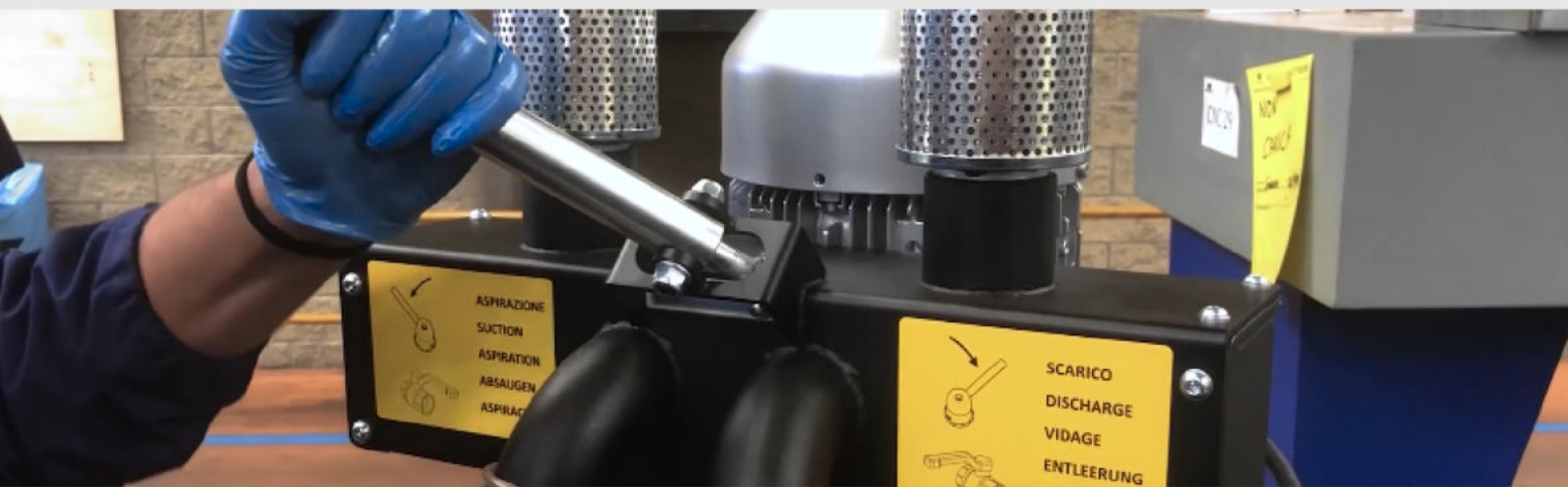
AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Highlights des OS-200 Industriesaugers

Highlights des AirMex OS-200

Das Reverse-Flow-System dient der komfortablen Rückführung oder der Entsorgung der gereinigten Flüssigkeit: Durch die Betätigung des Hebels auf der Rückseite des Industriesaugers entsteht ein Umkehrschub im Seitenkanalverdichter. Dabei wird die Flüssigkeit mit bis zu 100 Litern in 92 Sekunden über den 3 Meter Schlauch (inklusive Pistole) aus dem OS-200 gepumpt. Wird der Hebel erneut betätigt, erfolgt ein Richtungswechsel im Luftstrom des Motors und der OS-200 kann weiter zum Absaugen von Flüssigkeiten und Feststoffen verwendet werden. Die Entleerung der herausgefilterten Feststoffe im Spänekorb des Sammelbehälters erfolgt durch Aushaken des Behälters vom Industriesauger. Vier robuste Schwerlast-Rollen sorgen dabei für eine einfache Manövrierbarkeit des Sammelbehälters. Typische Anwendungsgebiete des OS-200 sind z. B. Werkzeugbearbeitungs-, Dreh-, Fräs- oder Bohrmaschinen im Handwerk und in der Industrie.



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberaust. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Technische Daten des AirMEX OS-200



Technische Daten

- Art.-Nr.: OS-200
- Antrieb: Seitenkanalverdichter
- Anschlussspannung: 400V / 50-60Hz
- Leistung: 3 kW
- Betriebsunterdruck: 25.000 Pa / 250 mBar
- Luftmenge: 420 m³ /Std.
- Sammelvolumen für Öl / Flüssigkeiten: 100 Liter
- Sammelvolumen für Späne / Feststoffe: 50 Liter
- Ansaugzeit: 100 Liter in 26 Sek.
- Ablass für Flüssigkeit: Reverse-Flow-System (Rückführung über 3m Schlauch und Pistole durch Umkehrschub)
- Ablasszeit: 100 Liter in 92 Sek.
- Ansaugöffnung: Ø 50 mm
- Schalldruckpegel (EN ISO 3744): 78 dB(A)
- Gewicht: 110 kg
- Abmessungen (L x B x H): 840 x 710 x 1.620 mm

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMEX GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Die Sammelbehälter des AirMex OS-200

Inklusive



Vorteile der Sammelbehälter:

- Mobil auf 4 eigenen Rollen
- Sammelvolumen für Öl / Flüssigkeiten: 100 Liter
- Sammelvolumen für Späne / Feststoffe in perforiertem Spänesieb aus Karbonstahl: 50 Liter
- Zuverlässige Trennung von Feststoffen und Flüssigkeiten: Getrennte Wiederverwendung oder Entsorgung möglich
- Zusätzlich äußere optische Füllstandskontrolle



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Das Reverse-Flow-System des AirMex OS-200

Inklusive



Vorteile des Reverse-Flow-Systems

- Rückführung / Entsorgung der gefilterten Flüssigkeit über 3 Meter Schlauch und Pistole
- Umkehrschub im Motor durch Betätigung eines Hebels am Industriesauger
- Ablasszeit von bis zu 100 Litern in 92 Sekunden

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Zubehör des OS-200 Öl- und Spänesaugers

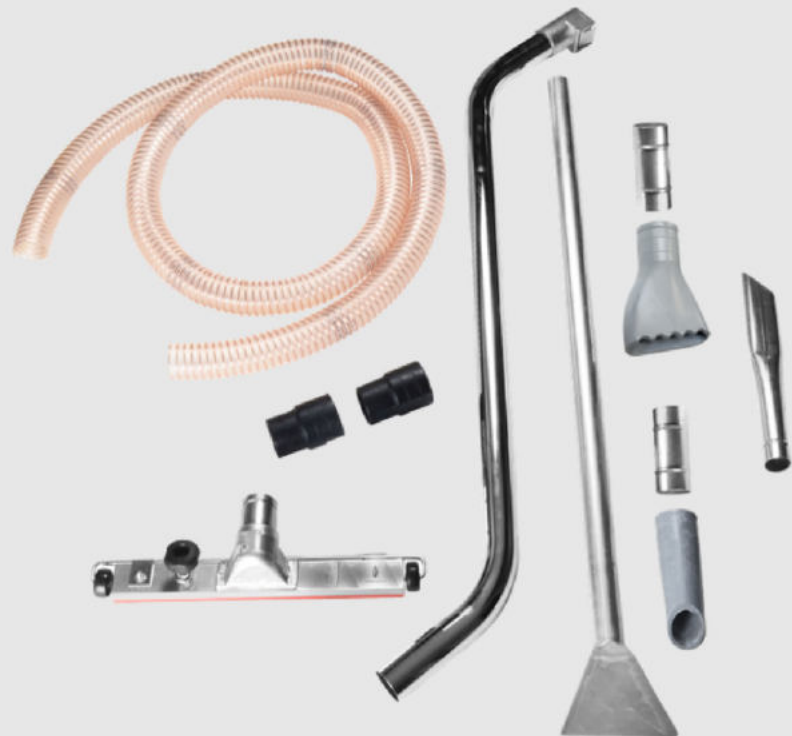
Nylon-Filter

- Art.-Nr.: OS-NF01
- Nylon-Filter zur Erfassung der Feststoffe in der Flüssigkeit
- Durchlassgrad von 150 μ (hält z. B. Späne und Metallteile zurück)



Oil- & Swarf-KIT-50-PRO

- Art.-Nr.: OS-KIT/50pro
- 3 m verstärkter Flexschlauch
- 1 Spitzdüse
- 1 Gummidüse
- 1 antistatischer Gummischaber
- 1 Gummisaugkopf
- 1 S-Rohr für Bodenwischer
- 1 Bodenwischer mit Gummilippe
- 1 Kratzsaugrohr
- 1 Metallverbindung M/M
- 2 antistatische Gummimanschetten



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberausr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org